



Weiterentwickelte Filter

Nittmann Filter hat zwei neue Produkte im Liefersortiment, die auf der PaintExpo 2016 ausgestellt wurden. Zum einen Papiergelegefilter in flammhemmender Ausführung und zum anderen eine patentierte Weiterentwicklung des herkömmlichen Faltkartonfilters. Die Papiergelegefilter sind nun in allen Ausführungen flammhemmend – egal ob in acht Lagen Papier, sieben Lagen Papier und eine Lage Vlies oder anderen Typen. Durch eine Erhöhung der serienmäßigen Falttiefe der Faltkartonfilter

von bisher rund 65 mm auf circa 80 mm kann die Standzeit dieser Filter verlängert werden. So werden Kosten für Anlagenstillstand und Filterwechsel reduziert, denn je höher die Falten sind, umso breiter werden sie nach oben. Dadurch wird eine Steigerung der Aufnahmekapazität von ungefähr 50 Prozent erzielt. Für bereits vorhandene 65mm-Aufnahmen wurde eine spezielle Variante entwickelt, die den Einsatz der neuen Falttiefe problemlos ermöglicht.

www.nittmann-filtermatten.de

Modulares Kolbenpumpensystem

Seit März 2016 ist die neue Hochdruck-Kolbenpumpe „Sata modul“ verfügbar. Der modulare Aufbau erlaubt über 10.000 Kombinationen und somit eine einfache Anpassung an die Kundenanforderungen. Alle Optionen sind außerdem nachrüstbar und untereinander kompatibel. Die sechs Modulbausteine: Pumpen-, Luft-, Material-, Filter-, Träger- und Erweiterungsmodul sind wie

ergänzende Schlauchpakete und die Lackierpistole frei wählbar. Das Übersetzungsverhältnis beträgt 30:1, der maximale Materialdruck beträgt 240 bar. Vier verschiedene Fördermengen von 20 bis 80 ccm/ DH sind lieferbar. Luftarmaturen stehen für bis zu zwei Lackierpistolen zur Verfügung. Materialseitig kann zwischen Saugrohr, Saugschlauch und Fallbehälter gewählt werden. Als Trägermodule für die Pumpe stehen von der Wandhalterung über einen Standfuß bis hin zu unterschiedlichen Fahrwerken diverse Möglichkeiten zur Auswahl. Das Erweiterungsmodul erlaubt die Anpassung mittels Behälterdeckel, Rührwerk und Materialumlauf exakt auf die Anforderungen des Anwenders. Zum Beispiel lassen sich zusammen mit der Satajet 3000 K spray mix viele Anwendungsfelder von der Holzbearbeitung, Industriebeschichtung, NFZ-Lackierung und für Korrosionsschutzanwendungen abdecken.

www.sata.com



Mit System effektiver arbeiten

Sehon entwickelt und baut seit über 35 Jahren Lackieranlagen und legt hier einen großen Fokus auf Effizienz und reduzierten Energieverbrauch. Eine wichtige Möglichkeit zur Effizienzsteigerung sieht der Anlagenbauer in

der Kraft-Wärme-Kopplung und präsentierte deshalb in Karlsruhe ein kompaktes Kraft-Wärme-Aggregat. Aber auch strukturelle Optimierung hat Sehon im Fokus und stellte die SE Versorgungsterminals vor. Ziel ist es, alle notwendigen Anschlüsse für einen Arbeitsplatz von der Druckluft über Strom bis hin zur Absaugung in einer kompakten Schaltschrankeinheit zusammenzufassen. Möglich sind sowohl Einplatz- als auch Mehrplatzlösungen. Unordnung und verknottete Kabel und Schläuche lassen sich so verhindern und damit auch die Sicherheit am Arbeitsplatz erhöhen. Die Terminals können zusätzlich für Aluminium, Stahl und Karbon-Stäube mit einer Funkenfalle und einem Atex-Aluminiumstaubfilter ausgerüstet werden.

www.sehon-lackieranlagen.de



Kettennassreinigung mit integriertem Trockner

Für die Reinigung von Hängefördersystemen hat das Start-up Unternehmen Brige GmbH in rund 4000 Ingenieursstunden eine innovative Lösung entwickelt – den Brige Reinigungsautomaten. Das Besondere des neuen Reinigungsautomaten ist, dass Reinigung und Trocknung der Ketten in einem Arbeitsschritt erfolgen und im laufenden Betrieb eingesetzt werden können. Das System arbeitet dabei mit drei Komponenten: Reinigungseinheit, Wasser- und Lufterzeuger. Die Reinigungseinheit wird auf eine spezielle Wartungsschiene in die Förderanlage integriert. Die individuell abgestimmten Reinigungsmedien werden mit einem Druck von 100 bar und bis zu 60°C auf die Kette aufgebracht. Danach erfolgt die Trocknung mittels Seitenkanalverdichterprinzip. Hochdruckdüsen sorgen für rund 6000 l/min

Luftumwälzung bei bis zu 500 km/h Luftgeschwindigkeit. Die Reinigung ist dank integrierter Wasseraufbereitung besonders ressourcenschonend. Eine mehrstufige Filtration schafft dabei eine Filtrationsleistung unter 30 µm. Die Geräte laufen gekoppelt über eine SPS-Steuerung, können aber auch über ein Bussystem in jede bestehende Anlage integriert werden. Der Brige Reinigungsautomat ist sowohl mobil als auch fest installiert einsetzbar. Nun wurde das System erstmals mit großem Erfolg und positiver Resonanz auf der PaintExpo 2016 dem Markt vorgestellt.

www.brige.de

