
Weltneuheit: Förderketten im laufenden Betrieb kontinuierlich reinigen

Beim Einsatz von Hängefördersystemen mit Ketten, beispielsweise Power & Free-Systemen, besteht bauartbedingt die Gefahr, dass durch herabfallende Verschmutzungen das Lackierergebnis beeinträchtigt wird und kostspieliger Ausschuss entsteht. Dieses Risiko lässt sich durch den innovativen Hochdruckreinigungsautomaten der Brige GmbH minimieren. Das Reinigungssystem wird direkt an der Kette positioniert. Dank intelligenter Steuerung ermöglicht es die kontinuierliche Hochdruckreinigung und Trocknung von Förderketten in der laufenden Produktion. Zum ausgesprochen ressourcenschonenden Betrieb des Reinigungsautomaten trägt auch die integrierte Wasseraufbereitung bei. Gleichzeitig reduziert die Kettenreinigung die Gefahr eines Förderkettenrisses. Diese Weltneuheit wird bei der PaintExpo und der Hannover Messe 2016 erstmals vorgestellt.

Clean conveyor chains continuously during active production

Parts, which need coating, require special protection from debris falling from overhead conveyers, such as widely used Power & Free systems. Contaminated parts are rejected during the production process and create unnecessary costs. This risk can now be eliminated using the innovative high pressure cleaning system from BRIGE GmbH. The cleaning system is directly attached to the conveyor chain. Utilizing its intelligent automatic controls it cleans and dries the conveyor chain in one simple step. It even operates during active production. In addition, the system is ecologically engineered to save energy and recycles the water used for cleaning. Cleaning the conveyor chain continuously also prevents rupture of the chain. This brand new innovation is presented to the world for the first time at the PaintExpo 2016 in Karlsruhe and Hannover Messe 2016.

Presse Kontakt

presse@brige.de

BRIGE GmbH
Fleethaus, Schellerdamm 2
21079 Hamburg
Germany

+49 (0)40 244 345 88
info@brige.de

